

Notas de la Dirección

RFID – Conferencia de Julio

El pasado 22 de julio los asistentes a la conferencia sobre la tecnología de RFID – *Radiofrequency Identification*, tuvimos la oportunidad de conocer algunos de los aspectos más interesantes del estado actual de esta tecnología y sus aplicaciones, problemas que se presentan y las posibilidades que ofrece. Esta plática la ofreció el Ing. Guillermo Ciudad en las instalaciones de Master Lock Mexicana

El RFID es una tecnología que a pesar de encontrarse aún en etapa de desarrollo ofrece muchas ventajas para la identificación, rastreo y documentación de productos –explicó Guillermo. También explicó que básicamente consiste en un diminuto chip con una antena integrada y es capaz de emitir una señal de radiofrecuencia con la información codificada del producto (dispositivos activos) o recibir una señal de mayor potencia y re-emitar la información codificada la cual fue previamente grabada en el chip. Esta información es captada por dispositivos conectados a bases de datos y prácticamente el registro de la información es inmediata –sin tener que pasarle, por ejemplo, una pistola de lectura de código de barras o bien hacer el registro manual de cada parte o lote según aplique.

Guillermo también expuso las potenciales aplicaciones – como el seguimiento del material a través de una ruta interna dentro de la planta de manufactura –posibilitando así analizar su recorrida y tiempo de ciclo, o en la ruta hacia un cliente externo, facilitando las actividades de logística. También expuso algunos de los problemas actuales, tales como el estándar de codificación, la banda de rf utilizada para la comunicación y el deterioro de la señal que se presenta debido al ambiente del producto.

Agradecemos a Guillermo Ciudad por su presentación y por supuesto a Master Lock Mexicana por su hospitalidad y el apoyo que ha otorgado a las actividades de ASQ Ambos Nogales.

Nos vemos en la siguiente conferencia.

Victor Reyes

Publicidad/Publicaciones

Artículo – Biografía

DR. GENICHI TAGUCHI

American Supplier Institute

[Este artículo está en la siguiente página de internet: ,

http://www.asispain.com/Contactos/Biografias/Genichi_Taguchi.html VRJ

- Ingeniero japonés nacido en 1924. Doctorado en Ciencias (1962 U. Kyushu).
- Después de una brillante carrera en la Compañía Telefónica del Japón fue profesor de la Universidad de Aoyama Gaukin de Tokio y consultor en numerosas empresas.
- Ha publicado más de 40 libros y cientos de artículos y pertenece a las más prestigiosas Asociaciones científicas y tecnológicas.
- Ha recibido el Premio Deming en cuatro ocasiones por sus aportaciones y literatura sobre calidad. Asimismo fue premiado con la medalla W.F. Rockwell a la excelencia técnica en 1986. En mayo de 1989 fue condecorado con la medalla con banda púrpura al avance tecnológico y económico por Akihito, Emperador del Japón.
- En la actualidad, el Dr. Taguchi es Presidente Honorario del American Supplier Institute y Director del Instituto Japonés de Tecnología Industrial.

El sistema integrado de Ingeniería de Calidad del Dr. Genichi Taguchi es uno de los grandes logros en ingeniería del siglo XX. Ha sido ampliamente reconocido como líder del movimiento de la Calidad Industrial en los Estados Unidos, y fue el iniciador del movimiento de Diseño Robusto en Japón hace 30 años. La filosofía del Dr. Taguchi empezó a ser considerada a principios de los años 50, cuando fue reclutado para ayudar a subsanar el débil sistema telefónico de Japón de la postguerra. Buscando deficiencias en el sistema tradicional de prueba y error para identificar problemas de diseño, llegó a desarrollar su propia metodología para el diseño de experimentos.

La sistemática y extendida aplicación de la filosofía de desarrollo de productos del Dr. Taguchi, así como su conjunto integrado de herramientas de toma de

Continúa en la página 2

EN ESTE BOLETÍN:	
Pág	Contenido
1	Notas de la Dirección
1	Artículo: Biografía – Genichi Taguchi
3	Conferencia Mensual
	PPAP – Proceso de Aprobación de Partes para Producción
	Ivanov Sánchez
	Amphenol Optimize

GRUPO DE DIRECTORES

PRESIDENTE

VERÓNICA GUERRERO SILVA

INGENIERO DE CALIDAD
GRUPO CHAMBERLAIN
Tel.: 311-1400 Ext. 5995

Email: veronica.guerrero@grupochamberlain.com

VICEPRESIDENTE / PRESIDENTE ANTERIOR

ULISES ROSAS

GERENTE CONTROL DE DOCUMENTACIÓN
C.R. BARD
Tel.: (520) 281-1471 Ext. 3046 / 311-0800 al 311-0809

Email: ulises.rosas@crbard.com

TESORERO

MARIO AGUILAR

INGENIERO DE CALIDAD
ITT CANNON DE MÉXICO
Tel.: 311-0050 Ext. 5654

Email: Mario.Aguilar@itt.com

SECRETARIO

JUAN RIVERA CASTAÑEDA

GERENTE DE CALIDAD
AMPHENOL - OPTIMIZE
Tel. : (520) 397-7024 / 311-1600 Ext. 7024

E-mail: jrivera@amphenol-optimize.com

COORDINADOR DE OBTENCIÓN DE METAS (SMP)

VP CERTIFICACIÓN / EDUCACIÓN

ERIC SMITH RAMÍREZ

GERENTE DE CALIDAD (CPD)
GRUPO CHAMBERLAIN
Tel.: (520) 761-5603 / 311-1400 Ext. 5603

E-mail: eric.smith@grupochamberlain.com

VP PROGRAMAS

ING. MARTÍN BALTÍERREZ

ING. DE CALIDAD
AMPHENOL - OPTIMIZE
Tel. : (520) 397-7136 / 311-1600 Ext. 7136

E-mail: mbaltierrez@amphenol-optimize.com

VP MEMBRESÍAS

FERNANDO QUIÑONES VÉLEZ

GERENTE DE CALIDAD
C. R. BARD INC.
Tel.: (520) 281-1471 Ext. 3122 / 311-0800 al 311-0809

Email: fernando.quinones@crbard.com

VP LOGÍSTICA

JAVIER ÁLVAREZ TAMAYO

INGENIERO DE CALIDAD
MOTOROLA DE NOGALES
Tel. : 311-1100 Ext. 3546

Email: MGIF0867@motorola.com

VP PUBLICIDAD/PUBLICACIONES (NEWSLETTER)

VÍCTOR F. REYES CRUZ

ASOCIADO ISO/QS 9000
TRAINIX

Tel.: 314-1454 victorreyes@prodigy.net.mx

Fechas para Certificaciones – 2004

Certificaciones de ASQ	Límite	Examen
CQE Quality Engineer CQA Quality Auditor CSQE Software Quality Engineer CQIA Quality Improvement Associate CCT Calibration Technician	Oct 1	Dic 4
CRE Reliability Engineer CQM Quality Manager CQT Quality Technician Six Sigma Black Belt CQA-Biomedical Quality Auditor-Biomedical CQA-HACCP Quality Auditor-HACCP CMI Mechanical Inspector	Ago 20	Oct 16

Las fechas de arriba son para las ASQ locales e internacionales.

Dr. Genichi ...

Continúa de la página 1

decisión en diseño, ha contribuido significativamente al progreso de las industrias japonesas en la fabricación a corto plazo de productos de clase mundial, a bajo coste, y con alta calidad. En 1982, el American Supplier Institute introdujo al Dr. Taguchi y sus métodos en el mercado de los Estados Unidos. Desde ese momento, las compañías que han adoptado sus técnicas y su filosofía han ahorrado en conjunto cientos de millones de dólares.

El Dr. Taguchi es el Director Ejecutivo del American Supplier Institute, Inc. en Dearborn, Michigan. Es también, Director del Japan Industrial Technology Institute, y trabaja como consultor independiente en Japón, Estados Unidos, China, India y Europa.

Nacido en Japón en 1924, se graduó en la Escuela Técnica de la Universidad Kiryu, y más tarde recibió el Doctorado en ciencias de la Universidad Kyushu, en 1962. Es Profesor Honorario del Instituto Tecnológico de Nanjing, en la República Popular de China.

Taguchi ingresó en el Electrical Communication Laboratory (ECL) de Nippon Telephone and Telegraph Co. en 1949, y allí trabajó hasta 1961 en la mejora de la productividad en las actividades de Investigación y Desarrollo, teniendo un notable éxito en el desarrollo de un sistema cross-bar de intercambio telefónico. El Dr. Taguchi viajó a los Estados Unidos en 1962 y visitó la Universidad de Princetown como Investigador Asociado. Volvió a Japón y fue profesor en la Universidad Aoyama Gakuin, en Tokyo, hasta

Continúa en la página 4

Conferencia Mensual

A quality engineering approach to ensure to accomplish customer specifications for first articles submissions – PPAP

Un enfoque de ingeniería de calidad para cumplir con las especificaciones del cliente en los primeros artículos – Proceso de Aprobación de Partes para Producción

Ivanov Sánchez Arizmendi – Amphenol Optimize

Lugar: **Amphenol Optimize – Planta 7**
Carretera Internacional – Frente a Conalep
Parque Ind. San Ramón
Nogales Sonora, Mexico.



Fecha y hora:
17 Agosto, 2004 (martes)
18:00 hrs.

ENTRADA LIBRE



Acerca del Expositor:

Ivanov es Ingeniero Industrial de la Universidad de Sonora en Hermosillo egresado en 1987. Tiene maestría en administración de negocios con especialidad en administración global en la Universidad de Phoenix en sus instalaciones en Nogales, AZ. También tiene un diploma de administración de sistemas de calidad obtenido en la facultad de ingeniería de la Universidad de Sonora en Hermosillo (1993). Ivanov es miembro de ASQ desde 1997 en la sección de Tucson, AZ.

La experiencia de Ivanov incluye los puestos de ingeniero de calidad y gerente de aseguramiento de la calidad en Augat (posteriormente Tyco Automotive Electronics) entre 1994 y 1999. Posteriormente estuvo en Acco Brands Inc. como ingeniero de calidas sr. e ingeniero de calidad de proveedores (1999 - 2003).

A partir de febrero del 2003 Ivanov se integra a Amphenol Optimize en Nogales donde actualmente es el Gerente Divisional de Calidad de Amphenol-Sine Systems Inc, fabricante de cables, arneses y conectores para los sectores automotriz e industrial.

Las actividades, funciones y responsabilidades que ha tenido a cargo Ivanov incluyen:

- Coordinador del panel de revisión de materiales (mrb) y responsable del control del material detenido
- Encuestas sobre sistemas de calidad de los proveedores
- Actividades del Proceso de Aprobación de Partes para Producción tanto para clientes como para proveedores
- Participación en la Planeación de la Calidad del Producto para dados, herramental y transferencia de procesos de ensamble.

- Participante y facilitador en procesos de Kaizen y seis sigma para mejora y optimización de procesos
- Implantación de sistemas de administración de la calidad ISO 9000-2000 y QS 9000 y actividades relacionadas como auditorías internas
- Liderazgo en la metodología de 8Ds para la solución de problemas en respuesta a problemas provenientes del cliente o problemas de calidad internos
- Desarrollo de planes de control para definir planes de inspección específicos y para caracterización del producto
- Desarrollo de análisis de modos de falla y efectos (FMEAs) para la prevención de problemas como parte del desarrollo de productos nuevos
- Actividades de solución de problemas o planeación de la calidad con los clientes y de auditoría y/o desarrollo de proveedores
- Coordinación y evaluación de procesos de retrabajo o clasificación de producto y de certificación de componentes y materia prima
- Aplicación de cambios de ingeniería y control de desviaciones
- Inspecciones de entrada, aprobación de primera pieza, en proceso y final, incluyendo las auditorías en embarque
- Experiencia en los siguientes procesos industriales: moldeo por inyección, estampado y preformado de material metálico, soldadoras de ola, recubrimiento epóxico de tableros, curado con luz ultravioleta, remachado por calor, ensamble, inserción de componentes electrónicos en tableros, limpieza, soldadura, tratamiento térmico, recubrimiento metálico, pruebas funcionales, pruebas de vida, etc.

Continúa de la página 2

1982. Durante este tiempo, formó a miles de ingenieros en la industria, mientras colaboraba como consultor con las más importantes empresas japonesas, tales como Toyota Motors, Fuji Films y Nippondenso.

Su contribución más importante ha sido la combinación de métodos estadísticos y de ingeniería para conseguir rápidas mejoras en costes y calidad mediante la optimización del diseño de los productos y sus procesos de fabricación. El Dr. Taguchi nos ha proporcionado la Función de Pérdida y la Relación Señal/Ruido, que evalúan la funcionalidad del producto durante las etapas tempranas de su desarrollo, cuando aún tenemos tiempo de realizar mejoras al mínimo coste.

Además de la rápida mejora del diseño de productos y procesos, los métodos del Dr. Taguchi proporcionan un lenguaje común y un enfoque que mejora la integración del diseño del producto y los procesos de fabricación. La formación de ingenieros de diseño y de personal de fabricación en estos métodos proporciona perspectivas y objetivos comunes (un gran paso adelante para derribar las tradicionales barreras entre estos dos grupos).

Los métodos del Dr. Taguchi se introdujeron en los Estados Unidos en los años 1980-82, con AT&T Bell Laboratories, Ford Motor Company y Xerox Corporation como pioneros. Ayudó a la fundación del American Supplier Institute (ASI) para facilitar una amplia diseminación de sus métodos e ideas, que ahora están siendo adoptadas y puestas en práctica por cientos de industrias en los Estados Unidos, Europa y muchos otros países.

ASI Internacional España se fundó en 1989, con una licencia en exclusiva de ASI Incorporated para la formación y asesoramiento en Métodos Taguchi®, Quality Function Deployment (QFD), Total Quality Management (TQM) y otras sistemáticas de calidad desarrolladas por ASI.

El Dr. Taguchi ha sido durante más de 30 años líder y miembro activo de la Japan Association for Quality Control, la Japan Association for Industrial Engineering, la Japan Association for Applied Statistics y la Central Japan Quality Control Association. Ha sido Editor Jefe de la revista "Quality", así como Vocal del Quality Control Research Group de la Japanese Standard Association.

Ha publicado más de 40 libros y varios cientos de artículos y ponencias. Además del Premio Deming en 1990 por aplicaciones en calidad, el Dr. Taguchi ha recibido otros tres Premios Deming por literatura sobre calidad en 1951, 1953 y 1984. Ha recibido la Medalla Willard F. Rockwell durante el Congreso Internacional en Tecnología e Intercambio Tecnológico, en 1986.

El Dr. Taguchi fue admitido en el Hall of Fame for Engineering Science and Technology en el Congreso Internacional de Tecnología e Intercambio Tecnológico de 1989. En Mayo de 1989 fue condecorado con la medalla con banda púrpura, al Avance Tecnológico y Económico, por Akihito, Emperador de Japón. ♦



Colabora con este boletín

Envíanos un artículo que consideres importante sobre algún tema relacionado con la calidad.